

PRESSEMITTEILUNG der ae group

Gerstungen, 01.11.2011

ae group – Inbetriebnahme einer neuen 1.400 to Druckgießmaschine

Gerstungen. Bei der ae group in Gerstungen geht es weiter bergauf. Am heutigen Tag wurde in einer feierlichen Stunde eine weitere Druckgießmaschine in der Gießerei in Betrieb genommen. Damit produziert die ae group zukünftig in Gerstungen auf 14 Druckgießmaschinen hoch anspruchsvolle Bauteile für die Automobilindustrie und erweitert damit ihre Kapazitäten für die Zukunft.

In den letzten sechs Wochen haben die Technologen und Instandhalter der ae group die neue Druckgießmaschine am Standort Untersuhl installiert. Pünktlich zum Produktionsstart einer neuen Serie von Achsgetriebegehäusen wurde diese in Betrieb genommen. Die Anlage ist mit modernster Technologie ausgestattet und verfügt über voll automatisierte Roboterentnahme und Entgratschnitt. Für die Bedienung der Maschine ist ein Mitarbeiter erforderlich.

Die Druckgießmaschine hat die Bezeichnung DGA 1400-A/2011 und wiegt insgesamt 95 Tonnen ohne das entsprechende Gießwerkzeug. Neu ist, dass für den Aufbau der Maschine eine Grube in der Gießerei ausgehoben wurde, um eine ebenerdige Bedienung der Anlage zu ermöglichen. Damit wird ein weiterer Schritt in Richtung Arbeitsplatzoptimierung und Arbeitssicherheit bei der ae group gegangen.

Darüber hinaus wurden die energieintensiven Heiz- und Kühlaggregate zur Temperierung der Werkzeuge in unmittelbarer Nähe aufgestellt. Dies erhöht die Prozesssicherheit und ermöglicht einen energiesparenden Betrieb.

Zukünftig produziert die Maschine mit einer Kraft von 1400 Tonnen täglich bis zu 950 Aluminium-Druckgussteile für das Achsgetriebewerk ZF in Gotha.

Diese Investition festigt die Position der ae group als innovativer und umweltbewusster Zulieferer für die Automobilindustrie in Thüringen.



Start der Maschine für erste Produktion durch (von links) Bernd Knierim, Instandhaltung, Markus Vondryska, Alexander Adam, Automatisierungstechnik, Winfried Bönisch, Leiter Instandhaltung sowie Marcus Engel, Teamleiter Technologie



Alle mitwirkenden Mitarbeiter für die Installation und den Aufbau der Frech-Druckgussmaschine (von links) Hr. Vondryska, Automatisierungstechnik, Frank Schuster, Projektleiter, Bernd Knierim, Winfried Bönisch, Leiter Instandhaltung, Alexander Adam, Automatisierungstechnik, Klaus Reinbold, Betriebsleiter Gießerei, Elfriede Abe, Fertigungssteuerung, Andreas Freund, Marcus Engel, Teamleiter Technologie, Andreas Nebe, Technologie



Neue Druckgießmaschine der ae group mit einer Schließkraft von 1400 Tonnen für die Produktion von Achstrieb- und Filtergehäusen für die Automobilindustrie.

Kontakt:

Yvonne Sachs
Assistentin des Vorstandes
ae group ag
Am Kreuzweg
99834 Gerstungen